



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2017/0062 wydanie 2

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

MAGNEZYT POLSKA Sp. z o.o.
ul. Wańkowicza 4A, lok. 32, 02-796 Warszawa


Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0062 wydanie 2 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

Płyty magnezowe
MAGNECO Premium

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

28 marca 2029 r.

DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


dr inż. Robert Geryło



Warszawa, 28 marca 2024 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej są płyty magnezowe MAGNECO Premium, produkowane przez MAGNEZYT POLSKA Sp. z o.o., ul. Wańkowicza 4A lok. 32, 02-796 Warszawa, w zakładzie produkcyjnym w Ukrainie.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje płyty magnezowe typów: MAGNECO Premium o grubości 8 mm, MAGNECO Premium o grubości 10 mm i MAGNECO Premium o grubości 12 mm.

Wymiary powierzchniowe płyt MAGNECO Premium wynoszą:

- długość: 2400, 2500, 2600, 2700 lub 3000 mm,
- szerokość: 1200 mm.

Płyty magnezowe MAGNECO Premium produkowane są na bazie tlenku i chlorku magnezu oraz są obustronnie pokryte jedną warstwą siatki z włókien szklanych, o gramaturze 85 g/m², wtopioną w powierzchnię płyty.

Cechy identyfikacyjne płyt magnezowych MAGNECO Premium podano w załączniku A.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Płyty magnezowe MAGNECO Premium są przeznaczone do stosowania wewnątrz budynków, do wykończenia ścian, sufitów i podłóg, po pokryciu ich warstwą użytkową, a w przypadku pomieszczeń o podwyższonej wilgotności (pomieszczeń mokrych), również warstwą zabezpieczającą przed działaniem wody i wilgoci.

Płyty magnezowe MAGNECO Premium zostały sklasyfikowane w klasie A2-s1,d0 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010 oraz jako niepalne, niekapiące i nieodpadające pod wpływem ognia na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2022 r., poz. 1225), pod warunkiem mocowania bezpośrednio do podłoża klasy reakcji na ogień co najmniej A2-s3,d0 według normy PN-EN 13501-1+A1:2019 lub w dowolnej odległości od niego.

Z uwagi na emisję lotnych związków organicznych, płyty magnezowe MAGNECO Premium mogą być stosowane w pomieszczeniach kategorii A i B, przeznaczonych na pobyt ludzi, według zarządzenia Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 marca 1996 r. w sprawie dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały budowlane, urządzenia i elementy wyposażenia w pomieszczeniach przeznaczonych na pobyt ludzi (Monitor Polski Nr 19/1996, poz. 231). Pomieszczenia, w których zastosowano płyty magnezowe MAGNECO Premium można oddać do eksploatacji bezpośrednio po ich zastosowaniu.

Płyty magnezowe MAGNECO Premium powinny być mocowane do podłoża za pomocą łączników mechanicznych, wprowadzonych do obrotu zgodnie z obowiązującymi przepisami i zamierzonym zastosowaniem. Sposób mocowania płyt magnezowych MAGNECO Premium do podłoża nie jest objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną.

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinny być stosowane zgodnie z:

- projektem technicznym, opracowanym dla określonego zastosowania, polskimi normami i przepisami techniczno-budowlanymi, a w szczególności z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2022 r., poz. 1225),
- postanowieniami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- instrukcją montażu, opracowaną przez producenta i dostarczaną odbiorcom.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe płyt magnezowych MAGNECO Premium oraz metody ich oceny podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	2	3	4
1	Całkowite wchłanianie wody, %: - płyty o grubości 8 mm - płyty o grubości 10 i 12 mm	≤ 20 ≤ 28	PN-EN 520+A1:2012
2	Wytrzymałość na zginanie, MPa: - płyty o grubości 8 mm - płyty o grubości 10 i 12 mm	$\geq 10,0$ $\geq 7,0$	PN-EN 12467+A2:2018
3	Wytrzymałość na zginanie po moczeniu w wodzie przez 24 h, MPa: - płyty o grubości 8 mm - płyty o grubości 10 i 12 mm	$\geq 8,0$ $\geq 5,0$	
4	Twardość określona średnicą wgniecenia, mm	≤ 15	PN-EN 15283-2+A1:2012
5	Przyczepność siatki z włókna szklanego do powierzchni płyty, MPa	$\geq 0,6$	PN-EN 311:2004
6	Odporność na uderzenie ciałem twardym, mm/mm	≥ 18	PN-EN 1128:2000
7	Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu, MPa	≥ 15	PN-EN 826:2013
8	Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności: - względna zmiana długości przy zmianie wilgotności z 65 do 85% oraz z 65 do 30%, mm/m - względna zmiana grubości przy zmianie wilgotności z 65 do 85% oraz z 65 do 30%, %	≤ 1 ≤ 1	PN-EN 318:2004
9	Wytrzymałość na ścinanie, N	≥ 750	PN-EN 520+A1:2012
10	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej, μ : - płyty o grubości 8 i 10 mm - płyty o grubości 12 mm	$11,0 \pm 0,5$ $7,0 \pm 0,5$	PN-EN 12572:2016
11	Dyfuzyjnie równoważna grubość warstwy powietrza, S_d , m	$\leq 0,1$	
12	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień, klasa	A2-s1,d0 ¹⁾	PN-EN 13501-1+A1:2010
13	Emisja lotnych związków organicznych (VOC) – czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	≤ 28	PN-EN ISO 16000-9:2009

¹⁾ klasyfikacja ogniowa dotyczy płyt MAGNECO Premium mocowanych bezpośrednio do podłoża klasy reakcji na ogień co najmniej A2-s3,d0 według normy PN-EN 13501-1:2019 lub w dowolnej odległości od niego

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być dostarczane w opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmiennosć ich właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2023 r., poz. 873).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2017/0062 wydanie 2),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego (jeżeli dotyczy),
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2023 r., poz. 873) mają zastosowanie systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych według tablicy 2.

Tablica 2

Grupa wyrobów budowlanych	Zamierzone zastosowanie wyrobów budowlanych	Klasy	Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych
Płyty	- do zastosowań podlegających wymaganiom w zakresie reakcji na ogień	A1 [*] , A2 [*] , B [*] , C [*]	1
		A1 ^{**} , A2 ^{**} , B ^{**} , C ^{**} , D, E	3
		(A1 do E) ^{***} , F	4
	- do pozostałych zastosowań	-	3
<p>* Wyroby (materiały), w przypadku których na możliwym do jednoznacznego ustalenia etapie produkcji udoskonala się właściwości użytkowe dotyczące reakcji na ogień (np. przez dodanie produktów hamujących palność lub ograniczenie zawartości materiałów organicznych).</p> <p>** Wyroby (materiały), w przypadku których na możliwym do jednoznacznego ustalenia etapie produkcji nie udoskonala się właściwości użytkowych dotyczących reakcji na ogień (np. przez dodanie produktów hamujących palność lub ograniczenie zawartości materiałów organicznych).</p> <p>*** Wyroby (materiały), w przypadku których istnieje europejska podstawa prawna (decyzje lub rozporządzenia delegowane Komisji) pozwalająca na sklasyfikowanie ich właściwości użytkowych dotyczących reakcji na ogień bez przeprowadzania badań.</p>			

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

Badania kontrolne powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż podano w tablicy 3.

Tablica 3

Zakres badań kontrolnych	Częstotliwość
Wygląd zewnętrzny	Dla każdej partii wyrobów ¹⁾
Odchyłki wymiarów	Dla każdej partii wyrobów ¹⁾
Płaskość	Dla każdej partii wyrobów ¹⁾
Gęstość	Dla każdej partii wyrobów ¹⁾
Całkowite wchłanianie wody	Dla każdej partii wyrobów ¹⁾
Wytrzymałość na zginanie (w warunkach laboratoryjnych)	Dla każdej partii wyrobów ¹⁾
Wytrzymałość na ściskanie	Raz na 5 lat
Stabilność wymiarowa	Raz na 5 lat
Twardość	Raz na 5 lat
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	Raz na 5 lat
Reakcja na ogień	Raz na 5 lat

¹⁾ Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0062 wydanie 2 zastępuje Krajową Ocena Techniczną ITB-KOT-2017/0062 wydanie 1.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0062 wydanie 2 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk płyt magnezowych MAGNECO Premium, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0062 wydanie 2 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. (Dz. U. z 2021 r., poz. 1213) o wyrobach budowlanych wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu lub udostępniany na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2017/0062 wydanie 2 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.4. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0062 wydanie 2 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2023 r., poz. 1170). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.5. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.6. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.7. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1) LZM01-01940/23/Z00NZM. Raport z badań płyt magnezowych Magneco Premium, Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2023 r.
- 2) LZM02-01940/23/Z00NZM. Raport z badań płyt magnezowych Magneco Premium, Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2023 r.
- 3) NZM.411.326.2022 02840.25.MW. Opinia uzupełniająca dot. płyt magnezowych, Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2024 r.
- 4) LZM01-00652/16/Z00NK, Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2017 r.
- 5) LZM02-00652/16/Z00NK, Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2016 r.
- 6) LZF00-00652/16/Z00NK, Zakład Fizyki Ciepłej, Akustyki i Środowiska ITB, Warszawa 2016 r.
- 7) LZF00-2103/16/Z00NZF, Zakład Fizyki Ciepłej, Akustyki i Środowiska ITB, Warszawa 2016 r.
- 8) 00652.1/16/Z00NZP. Klasyfikacja ogniowa. Zakład Badań Ogniowych ITB, Warszawa 2017 r.

7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 311:2004	<i>Płyty drewnopochodne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania</i>
PN-EN 520+A1:2012	<i>Płyty gipsowo-kartonowe. Definicje, wymagania i metody badań</i>
PN-EN 825:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie płaskości</i>
PN-EN 826:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ścisaniu</i>
PN-EN 1128:2000	<i>Płyty cementowo-wiórowe. Oznaczanie odporności na uderzenie ciałem twardym</i>
PN-EN 318:2004	<i>Płyty drewnopochodne. Oznaczanie zmian wymiarów wywołanych zmianami względnej wilgotności powietrza</i>
PN-EN 12467+A2:2018	<i>Płyty płaskie włóknisto-cementowe. Charakterystyka wyrobu i metody badań</i>
PN-EN 13501-1+A1:2010	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie wyników badań reakcji na ogień</i>
PN-EN ISO 15283-2+A1:2012	<i>Płyty gipsowe zbrojone włóknami. Definicje, wymagania i metody badań. Część 2: Płyty gipsowo-włóknowe</i>
PN-EN ISO 12572:2016	<i>Ciepłno-wilgotnościowe właściwości użytkowe materiałów i wyrobów budowlanych. Określanie właściwości związanych z transportem pary wodnej</i>
PN-EN ISO 16000-9:2009	<i>Powietrze wewnątrz. Część 9: Oznaczanie emisji lotnych związków organicznych z wyrobów budowlanych i wyposażenia. Badanie emisji metodą komorową</i>

ITB-KOT-2017/0062
wydanie 1

Płyty magnezowe MAGNECO Standard

Załącznik A.

Tablica A1. Cechy identyfikacyjne płyt MAGNECO Premium

Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	barwa kremowa, warstwa wierzchnia zatarta na gładko, na spodniej powierzchni widoczny rysunek siatki zatopionej w warstwie przypowierzchniowej	ocena wizualna
2	Dopuszczalne odchyłki wymiarów: - grubość, % - szerokość, mm - długość, mm	± 5 ± 3 ± 5	PN-EN 12467+A2:2018
3	Płaskość, mm	± 1	PN-EN 825:2013
4	Gęstość, g/cm ³ : - płyty o grubości 8 mm - płyty o grubości 10 mm - płyty o grubości 12 mm	0,85 \pm 10% 0,82 \pm 10% 0,73 \pm 10%	PN-EN 12467+A2:2018